


A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice Z02.1 Świętochłowice, 12.04.2016		A02 ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204		A03 Nr: 1001778696		A04 	
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:		A06.1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 Luxembourg, boulevard d#Avranches 24-26, Luksemburg / Luxembourg / Luxembourg		A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung OC-MAR/APR16-SWI		A08.3 LEVERAGE FG6DDEP001	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 DEPACO 105200 Baicoi, Prahova, Infratririi 76B Rumunia / Romania / Rumänien		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 10639586		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/16-10639586	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 62332382		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr KRA76152/ST4471A	

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha powlekana w kręgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z275 powlekana lakierem A: GSTORM D 819X B: BF12 BSTRM jakość pow.: I gat.stali: S250GD+Z zabezp.pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: L16
Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z275 lacquer coated A: GSTORM D 819X B: BF12 BSTRM coating quality: I steel grade: S250GD+Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: L16

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10169:2010+A1:2012	EN 10346:2015	EN 10143:2006	S250GD+Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **S250GD+Z EN10346:2015**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040005726141		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 816032073		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 6,580 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Abstrich 533742		C[%] 0,05	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,015	P[%] 0,007	S[%] 0,005	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,009	Al[%] 0,041	Al _{sol} [%] 0,0010	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,002	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%] 0,0019	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0030	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0010	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0001	C _{EV} [%] 0,10				
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040005726142		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 816032072		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 6,400 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Abstrich 533742		C[%] 0,05	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,015	P[%] 0,007	S[%] 0,005	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,009	Al[%] 0,041	Al _{sol} [%] 0,0010	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,002	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%] 0,0019	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0030	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0010	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0001	C _{EV} [%] 0,10				
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040005726143		B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 816032069		B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1										B13 Tonaż - Weight - Gewicht 4,510 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung		B07.3 Wytop - Heat - Abstrich 533742		C[%] 0,05	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,015	P[%] 0,007	S[%] 0,005	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,009	Al[%] 0,041	Al _{sol} [%] 0,0010	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,002	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%] 0,0019	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0030	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0010	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0001	C _{EV} [%] 0,10				



Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0060	Ca[%] 0,0019	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0030	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0010	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%] 0,0001	C _{EV} [%] 0,10
-----------------	-------	------------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------	--------------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------------------

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.2 A[%] A[%] A[%]	D82 Grubość powłoki Znpróba średnia Thickness of Zn coatvalue average ZinkuberzugMittelwert g/m2			
040005726141	341,00	409,00	25,0	280			
040005726142	341,00	409,00	25,0	280			
040005726143	341,00	409,00	25,0	280			

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

Własności mechaniczne dotyczą materiału podstawowego (ocynkowanego)
 i mogły ulec zmianie wskutek procesu powlekania ciągłego.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung entpricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Główny Specjalista Andrzej Zając
Z.06 		